HILTI

カプセル方式接着系アンカー
HVU-G/EA

耐震補強工事用ガラス管タイプ接着系アンカー
高性能・高品質の証、JCAA製品認証取得

卓越するチカラ、手にする信頼。ヒルティ

カプセル方式接着系アンカー
HVU-G/EA

耐震補強工事用に研究・開発 したガラス管タイプ 高品質・高性能で安心施工

- JCAA製品認証取得アンカー
- 仕様に合わせて選べるカプセルサイズ
- それぞれのサイズに適したハンマードリルで、アンカー打設をさらに安心・確実に

JCAA製品認証マークは、JCAA（社団法人日本建築あと施工アンカー協会）が定めた評価認定審査基準を満たしたことを示します。

用途

- 外壁耐震補強工事に
- 内壁耐震補強工事に

特長

- エポキシアクリレート樹脂による安定した付着力で、安心して施工できます。
- 埋込深さ8d用（有効埋込深さ7d）のSサイズ、11d用（有効埋込深さ10d）のMサイズ、13d用（有効埋込深さ12d）のLサイズと、様々な現場条件に合わせてカプセルをお選びいただけます。
- 全カプセルサイズでJCAA製品認証を取得しています。（異形棒鋼）
- 各種技術資料〈試験報告書（建材試験センター）・製品仕様図・材料規格書・成分規格書など〉を無料でお取り寄せいただけます。
  詳しくは、弊社営業担当者またはカスタマーサービスにお問い合わせください。
- HVU-G/EA打設時に必要な工具類を取り揃え、確実で安全な施工を提案します。
- 上向き作業時のカプセル落下防止用にアンカーストッパーもご用意しています。

主な耐震工事施工例

RC壁に

外壁に

内壁に

サイズ別打設ドリル対応表

確実で安全な施工のため、ヒルティではカプセルサイズに合わせて最適なドリルを推奨しています

製品名	アンカー筋サイズ	推奨ドリル
HVU-G/EA 10S	D10、M10	TE30-M-AVR TE30-A36
HVU-G/EA 10M	D10	
HVU-G/EA 13S	D13、M12	
HVU-G/EA 13M	D13	
HVU-G/EA 16S	D16、M16	TE40-AVR TE60-ATC-AVR
HVU-G/EA 16M	D16	
HVU-G/EA 16L	D16	
HVU-G/EA 19S	D19、M20	TE60-ATC-AVR TE70-ATC
HVU-G/EA 19M	D19	
HVU-G/EA 19L	D19	TE70-ATC
HVU-G/EA 22S	D22、M22、M24	
HVU-G/EA 22M	D22	
HVU-G/EA 22L	D22	
HVU-G/EA 25S	D25	
HVU-G/EA 25M	D25	
HVU-G/EA 25L	D25	

TE30-M-AVR

TE40-AVR

TE60-ATC-AVR

TE 70-ATC

サイズ別打設工具対応表

回転、打撃によるアンカー打設に必要な工具も一部ご用意しています

■ダブルナット方式（ボックス方式）⇒ ボルト/ネジ切り加工した異形棒鋼/ナット溶接した異形棒鋼
・ボルトにはダブルナット（ナット+ワッシャー+ナット）をかけて、緩まないよう固定しておきます。
・市販のソケットをご用意下さい。使用するボルトのナット平径と、差込口（13角/19角）から選定します。

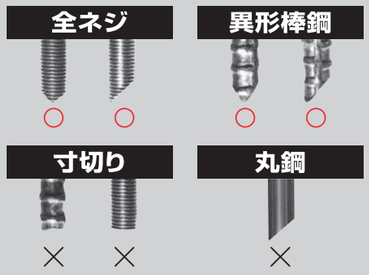
サイズ	ソケット	ソケット用シャフト
M10（W3/8）	17（17）-13角	TE-C 1/2（SDSプラス） 品番:32220
M12（W1/2）	19（21）-13角	
M16（W5/8）	24（26）-13角	
M20（W3/4）	30（32）-19角	TE-FY 3/4（SDSマックス） 品番:32221
M22（W7/8）	32　　-19角	
M24（W1）	36（41）-19角	

■異形棒鋼アダプタ使用の場合 ⇒ 異形棒鋼をそのままセット

サイズ	ソケット	ソケット用シャフト
D10	13角（特注品）	TE-C 1/2（SDSプラス） 品番:32220
D13	13角（特注品）	
D16	13角（特注品）	
D19	19角（特注品）	TE-FY 3/4（SDSマックス） 品番:32221
D22	19角（特注品）	
D25	19角（特注品）	

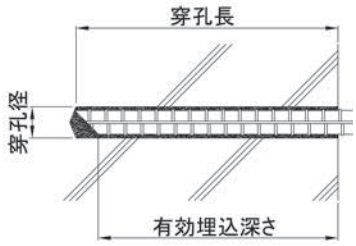
使用可能なアンカー筋形状

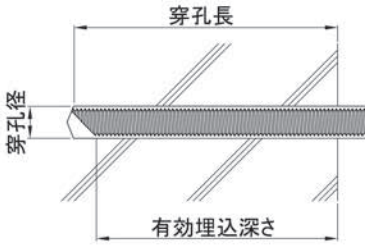
- 攪拌作業を伴うため、アンカー筋の先端形状が45°斜めカット、もしくは両面カットのものを使用してください。
- 全体がまっすぐであるアンカー筋を使用してください。
- 寸切り、丸鋼、抗カット、円錐カットなどの形状は使用できません。



カプセル方式接着系アンカー HVU-G/EA

施工仕様





異形棒鋼

●印は、JCAA認証取得製品です。

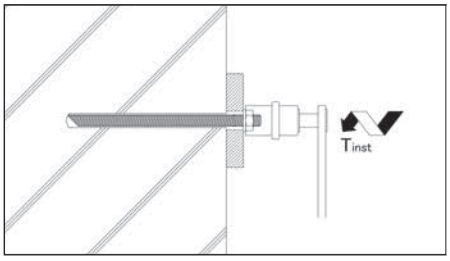
品番	品名	異形棒鋼サイズ	穿孔径(mm)	穿孔長(mm)	カプセル外径(mm)	カプセル全長(mm)	カプセル樹脂量(ml)	平均耐力(kN) 引張	平均耐力(kN) せん断	注文単位
384950	●HVU-G/EA 10S	D10	13	80	10.75	85	6	36	30	10
384951	●HVU-G/EA 10M			110		110	9	36	-	10
384952	●HVU-G/EA 13S	D13	16	105	12.65	105	10	67	46	10
384953	●HVU-G/EA 13M			145		145	15	66	-	10
384954	●HVU-G/EA 16S	D16	20	130	16.75	130	22	101	72	10
384955	●HVU-G/EA 16M			180		160	28	102	-	10
384956	●HVU-G/EA 16L			210		190	34	102	-	10
384957	●HVU-G/EA 19S	D19	25	155	21.5	155	46	124	120	5
384958	●HVU-G/EA 19M			210		210	63	167	-	5
384959	●HVU-G/EA 19L			250		230	71	169	-	5
384960	●HVU-G/EA 22S	D22	28	180	23	180	63	157	153	5
384961	●HVU-G/EA 22M			245		230	83	211	-	5
384962	●HVU-G/EA 22L			290		240	87	208	-	5
384963	●HVU-G/EA 25S	D25	32	200	27.5	200	99	200	230	5
384964	●HVU-G/EA 25M			280		260	131	285	-	5
384965	●HVU-G/EA 25L			330		290	150	281	-	5

(備考)・平均耐力値は(財)建材試験センター試験報告書によります
・母材コンクリートの圧縮強度に関しては試験報告書を参照してください
・試験時使用アンカー筋:異形棒鋼(D10,D13,D16:SD295A,D19,D22,D25:SD345)

全ネジ

品番	品名	ボルトサイズ	穿孔径(mm)	穿孔長(mm)	カプセル外径(mm)	カプセル全長(mm)	カプセル樹脂量(ml)	注文単位
384950	HVU-G/EA 10S	M10	12	80	10.75	85	6	10
384952	HVU-G/EA 13S	M12	14	100	12.65	105	10	10
384954	HVU-G/EA 16S	M16	18	130	16.75	130	22	10
384957	HVU-G/EA 19S	M20	24	160	21.50	155	46	5
384960	HVU-G/EA 22S	M22	25	180	23.00	180	63	5
		M24	28	195				

■締付けトルク



●硬化時間経過後に取付物を留付けてください。
●ダブルナットにて施工した場合は、スパナ等でナットとワッシャーを固定します。
●締付けトルク値に関しては、下表を参照してください。

最大締付ははトルク(単位Nm)

M10	M12	M16	M20	M22	M24
20	40	80	150	175	200

■硬化時間

母材温度[℃]	30	20	10	-5
ゲル状時間	8分	20分	30分	1時間
硬化時間	20分	30分	90分	6時間

●母材温度が-5℃未満の場合はヒルティの技術担当者にご相談ください。
●ゲル状時間:撹拌された樹脂の初期硬化の段階。打設後、ゲル状時間経過後、硬化時間を経過するまでボルトには触れないでください。
●硬化時間:硬化が完了してから、ボルトに荷重をかけてください。

鉄筋探査システム PS 250 フェロスキャン

非破壊による鉄筋探査システム
(電磁誘導方式)
コンクリート内の配筋状態を画像で表示

ダイヤモンドコアツール DD EC-1

現場作業から取り除きたい騒音・振動・粉じんを最低限に抑え、現在使用中の建物での改修工事に最適

ホロードリルビット

粉じんを考慮した穿孔作業、生産性の向上。
従来のドリルビットと同等の耐久性、穿孔スピードを実現

卓越するチカラ、手にする信頼。ヒルティ

日本ヒルティ株式会社 | 〒224-8550 横浜市都筑区茅ヶ崎南2-6-20 | 電話 0120-66-1159 | ファックス 0120-23-2953 | www.hilti.co.jp